

Dato: 01.03.2014

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| <b>Standarder:</b><br>EN 1274: - | <b>SIMmelt NiBas W55</b> |
|----------------------------------|--------------------------|

**Produktbeskrivelse:**

Til skæreknive, transportbånd, blande- og blæserblade, æltemaskiner i keramik- og murstensindustrien. Til skærende værktøjer, ekstruderingsdyser og transportørskruer i fødevare- og landbrugsindustrien. Anvendes på stål, støbestål, gråt støbejern og rustfrit stål.

Modstandsdygtig over for ekstrem slid og korrosion. På grund af Co-matrix, også modstandsdygtig over for moderat stød. Varmebestandig op til ca. 750°C. Gode befugtningsegenskaber på ferritiske og austenitiske grundmaterialer. Jævnt fordelte wolframcarbidkorn. Glat overflade.

**Typisk svejsemetalsammensætning:**

NiCrCoFeBSi med wolframcarbid.

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

|                |              |       |
|----------------|--------------|-------|
| Hårdhed:       | 60           | [HRC] |
| Kornstørrelse: | -106 til +20 | [µm]  |
| Smeltepunkt    | 1120         | [°C]  |

**Forberedelse af overfladen:**

Overfladen, der skal dækkes, skal være metallisk ren og fri for olie, fedt og støv. Bearbejdning af overfladen efter sædvanlig praksis. Sandblæsning med elektrokorund, siliciumcarbid eller slibning med slibeskiver.

Emballage: 5kg dåse

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.